

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

## Scheda Tecnica

### TU0143/00 FONDO POLIURETANICO UNIFORMANTE AD ALTA COPERTURA

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 16/10/06

DATA 04/06/12 GG/ap

#### Settore d'impiego

Tornito, , battiscopa, mobile montato

#### Mezzo d'impiego

Spruzzo, minivelo, pistole puntate, elettrostatica

#### Catalisi e diluizione

|           | A peso (kg) | A volume (lt) |
|-----------|-------------|---------------|
| TU0143/00 | 100         | 100           |
| TH0780/00 | 50          | 50            |
| DT1150/00 | 30          | 30            |

#### Caratteristiche tecniche

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| * Residuo solido (%):            | 50 ± 2        |
| * Peso specifico (kg/lt):        | 1,000 ± 0,030 |
| * Viscosità DIN 6 a 20°C (sec.): | 48 ± 4        |

#### Caratteristiche generali

|   |                                  |       |
|---|----------------------------------|-------|
| * Pot-life a 20°C:                                      | 2 ore                            |       |
| * Gramature consigliate per mano (gr/m <sup>2</sup> ):  | min 80 - max 140                 |       |
| * Intervallo tra le mani:                               | min 30' - max 2 ore              |       |
| * Numero di mani:                                       | consigliabile 1 mano sola, 2 max |       |
| * Essiccazione all'aria (100 gr/m <sup>2</sup> a 20°C): | fuori polvere                    | 10'   |
|   | fuori impronta                   | 25'   |
|   | accatastabile                    | 1 ora |
| * Essiccazione in tunnel (100 gr/m <sup>2</sup> ):      | ciclo consigliato                |       |
|   | Spurgo solventi                  | 10'   |
|   | 50°C                             | 30'   |
|   | Raffreddamento                   | 10'   |
| *Scadenza (mesi):                                       | 36                               |       |

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Il TU0143/00 può essere catalizzato sempre al 50% con TH0727/00 per avere maggiore copertura e rapidità di essiccazione e con il TH0779/00 per avere maggiore bagnabilità.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

### Preparazione del supporto

Tinteggiatura con coloranti all'acqua (AC0600/XX) additivati con fissativo XX4130/00, oppure con coloranti a solvente (XM7100/XX, XM8000/XX).

### Caratteristiche generali

- Elevata rapidità di essiccazione. E' possibile carteggiare dopo 90' e sovraverniciare con opaco a finire dopo 120'.
- Ottima spianatura e buona carteggiatura manuale e con scotch-brite.
- Buona capacità uniformante come riempimento tra la parte sgranata e la parte compatta del legno.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.