

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

## Scheda Tecnica

## TR4027/00 - XT4028/00 ISOLANTE PER LEGNI RESINOSI, PRECOMPOSTI E LAMINATI

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 09/10/09

DATA 20/11/14 EM/ac

<b>Settore d'impiego</b>	Impiallaccature o masselli di legno molto ricchi di sostanze grasse (palissandro, teak, ecc.)	
<b>Mezzo d'impiego</b>	Pistola e spalmatrice a rulli	
<b>Catalisi e diluizione per lo spruzzo</b>	A peso (kg)	
	TR4027/00	100
	XT4028/00	20
	DT1150/00	50-100
<b>Catalisi e diluizione per il rullo</b>	A peso (kg)	
	TR4027/00	100
	XT4028/00	10
	DT0041/00	20

La miscela così preparata va direttamente versata sui rulli senza usufruire di pompe meccaniche.

### Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	TR4027/00	30 ± 1
	XT4028/00	8 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	TR4027/00	1,000 ± 0,030
	XT4028/00	0,884 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec):	TR4027/00	12 ± 1
	XT4028/00	11 ± 1
* Pot-life a 20°C:	30' nell'applicazione a rullo, 4 ore nell'applicazione a spruzzo	
* Grammature consigliate per mano (gr/m <sup>2</sup> ):	min 10-max 50	
* Numero di mani:	da una a tre a seconda dei casi	
* Essiccazione:	60" di aria calda nell'applicazione a rullo (10 gr/m <sup>2</sup> ) 1 ora a temperatura ambiente nella applicazione a spruzzo	
* Sovraverniciatura:	Nel caso di sovraverniciatura con prodotti poliesteri a spruzzo attendere almeno 4 ore e non oltre 12 ore. Oltre le 12 ore è consigliabile carteggiare leggermente con grana 320.	
* Scadenza (mesi):	36	

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzino controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.