

Scheda tecnica

SILICONE

ACETICO

MULTIUSO

14/11/2023

Descrizione

SILICONE ACETICO MULTIUSO è un sigillante silicónico monocomponente, a polimerizzazione acida con un'adesione eccezionale, una lunga durata e ottime proprietà di lavorazione per applicazioni edili, industriali e sanitarie. SILICONE ACETICO MULTIUSO polimerizza a temperatura ambiente in presenza di umidità atmosferica, rendendo il silicone permanentemente flessibile. SILICONE ACETICO MULTIUSO mostra un'eccellente adesione senza primer alla maggior parte dei materiali utilizzati, ad es. vetro, piastrelle, ceramica, smalto, piastrelle smaltate, clinker e plastiche selezionate, nonché legno laccato, smaltato o impregnato. Si consiglia di effettuare test preliminari per verificare l'adesione. L'adesione può essere migliorata in molti casi pretrattando i supporti con un primer. In caso di difficoltà di adesione contattare il nostro servizio tecnico.

Restrizioni d'uso: SILICONE ACETICO MULTIUSO non è raccomandato per: applicazioni di vetri isolanti; incollaggio di vetrate strutturali; pietre naturali, come marmo, granito, quarzite, in quanto possono causare macchie; calcestruzzo, cemento fibroso e malta, poiché il prodotto rilascia acido acetico durante; per essere utilizzato a contatto con metalli quali piombo, rame, ottone o zinco a causa della corrosione; per la chiusura di acquari o per un uso a lungo termine sott'acqua; per applicazioni per alimenti in cui è probabile che le sigillature vengano a contatto con alimenti; da utilizzare come adesivo per specchi. Poiché il sigillante richiede umidità atmosferica per polimerizzare, non deve essere utilizzato in spazi confinati.

PROPRIETÀ

CROSSLINKING	Acetoxy
CONSISTENZA	Pastoso
PACKAGING	310 ml PE cartucce, 400, 550-600 ml sacchetti, 20-195 kg fusti; altri formati su richiesta
COLORI DISPONIBILI	Trasparente ed altri colori su richiesta

DATI TECNICI

VELOCITA' DI ESTRUSIONE (6,2 bar)	(850 ± 80) g/min
SORRIMENTO (ISO 7390)	-
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	(0,96 ± 0,05) g/cm ³
DUREZZA (ISO 868)	15 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTTURA - VETRO (ISO 8339)	120 %
MODULO 100% - VETRO (ISO 8339)	0.33 ± 0.05 N/mm ²
FORMAZIONE DI PELLICOLA (23 °C 50 % r.h)*	18 ± 8 min
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE (23 °C 50 % r.h)*	1,8 ± 1 mm/day
TEMPERATURA DI SERVIZIO	-40 °C a - 150 °C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10 °C - +50 °C

*TALI PARAMETRI NON SONO DETERMINANTI PER LA QUALITÀ FINALE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONE

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarvi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Uniflex SpA declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso

Partita IVA IT01520390228 - Cod. fisc. e Reg. Imprese TN 01520390228 - Capitale Sociale € 300.000,00 i.v.

UNIFLEX S.r.l.

Via del Teroldego 6 – 38016 Mezzocorona (TN) ITALY

Tel +39 049 767336

Web: <https://tytan.com/it/>

Mail: servizio.clienti@seleno.com

PREPARAZIONE DELLA
SUPERFICIE



Le aree del substrato che saranno in contatto con il sigillante devono essere pulite, asciutte e prive di polvere, sporco, ruggine, olio e altri contaminanti. I supporti non porosi devono essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evapori con un panno asciutto e pulito.

LAVORAZIONE

SILICONE ACETICO MULTIUSO è un sigillante pronto all'uso. Dopo un'adeguata preparazione del giunto e mascheratura, estrarre il sigillante direttamente in posizione e correggere entro 5 minuti. Rimuovere immediatamente il nastro adesivo e pulire eventuali eccessi con un panno asciutto. Il tempo di completa polimerizzazione può variare in funzione della temperatura, umidità, spessore del giunto o basso volume di ricambio d'aria.

STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO

fino a 12 mesi in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore (temp. +10°C + 30°C)

NOTE

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alta concentrazione. Pertanto, è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se la gomma siliconica non polimerizzata viene a contatto con gli occhi o le mucose, l'area interessata deve essere risciacquata accuratamente con acqua poiché può provocare irritazione.

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarvi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Uniflex SpA declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso

Partita IVA IT01520390228 - Cod. fisc. e Reg. Imprese TN 01520390228 - Capitale Sociale € 300.000,00 i.v.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art. 2497 e segg. C.C. da parte di "SELENA FM SPOTKA AKCYJNA", con sede in Ul. Strzegomska 2-4 WROCLAW (Polonia)
Numero di Iscrizione al Registro delle Imprese di Wrocław (file number) PL 8840030013